

Standaryzacja barwy oraz długoterminowa stabilność koncentratu – Adsorber ADS XL

Adsorber ADS XL to zaawansowane technologicznie, nowoczesne urządzenie dedykowane producentom koncentratów, którego stosowanie ma wpływ na zwiększenie konkurencyjności ich oferty.

B&P Engineering jest liderem oraz jedną z najbardziej rozpoznawalnych na krajowych i zagranicznych rynkach marek w gronie producentów kompletnych linii technologicznych oraz maszyn i urządzeń dla przemysłu sokowniczego.

Nowy produkt

Przedsiębiorstwo systematycznie poszerza gamę swoich produktów, zaś oferowane przez nią nowości, jak też innowacyjne rozwiązania to odpowiedź na potrzeby współczesnego rynku. W ostatnim czasie firmowa oferta została wzbogacona o kolejne zaawansowane technologicznie urządzenie, a mianowicie **ADSORBER ADS XL**.



Doświadczenie w branży

Szeroka wiedza oraz niezwykle bogate doświadczenie zdobyte w produkcji urządzeń dedykowanych przemysłowi sokowniczemu pozwoliło inżynierom oraz automatykom B&P Engineering na opracowanie projektu i stworzenie zaawansowanego technologicznie urządzenia z innowacyjnymi rozwiązaniami w systemie sterowania. – Nasz Adsorber ADS XL został zaprojektowany z myślą o niezawodności, zoptymalizowany pod kątem wydajności przetwórczej oraz w zgodzie z najnowszymi standardami technicznymi – zapewnia Piotr Bieniasz, project manager. Urządzenie cechuje solidna konstrukcja zbudowana z wysokiej jakości komponentów, jak też łatwość obsługi oraz wysokie bezpieczeństwo produktu.



Stabilizacja i kondycjonowanie

Adsorber ADS XL to urządzenie służące do stabilizacji i kondycjonowania koncentratów owocowych. Głównymi elementami składowymi urządzenia są: kolumny adsorpcyjne, moduł regeneracyjny, wyspa zaworowa z szafą sterującą, podest obsługowy oraz armatura rurowa z niezbędną aparaturą kontrolno-pomiarową.

Automatyzacja pracy i opcje wykonania

– Zastosowaliśmy kilka istotnych rozwiązań, które znacząco zoptymalizowały funkcjonowanie adsorbera – wyjaśnia Piotr Bieniasz. Sterowanie urządzenia odbywa się automatycznie, za pomocą wbudowanego zaawansowanego sterownika. Wszelkie elementy elektroniczne, jak też pneumatyczne elementy sterujące zostały „zamknięte” w szafie sterowniczej umiejscowionej na ramie wyspy zaworowej. Panel sterowania (na życzenie klienta) może zostać zamontowany w innym, dowolnym miejscu, np. w pomieszczeniu operatora. Ponadto nasz adsorber może zostać wyposażony w tzw. osprzęt peryferyjny, czyli: system podgrzewania wody, pompy zasilające, układ dozowania chemii oraz zbiorniki peryferyjne wraz z aparaturą kontrolno-pomiarową.

Dla wymagających odbiorców

Adsorber ADS XL to doskonałe rozwiązanie technologiczne, niezbędne w procesie produkcji koncentratów spełniających najwyższe wymagania jakościowe.



Rys. 1. Koncentrat przed procesem



Rys. 2. Koncentrat opuszczający adsorber

Rys. 1 przedstawia zagęszczony sok 19 Brix przed procesem adsorpcji, natomiast rys. 2 – koncentrat 19 Brix opuszczający adsorber.

– Wykorzystywany w produkcji koncentratów proces ultrafiltracji nie zapewnia uzyskania produktu o optymalnych parametrach, w tym wymaganej standaryzacji jego barwy – wyjaśnia Piotr Bieniasz. Nie gwarantuje także długoterminowej stabilności produktu. Gwarantem uzyskania najlepszych parametrów w zakresie wspomnianej standaryzacji barwy, jak też zachowania odpowiednich wyróżników jakościowych produktu, jest Adsorber ADS XL.

Proces adsorpcji poza standaryzacją barwy koncentratu wpływa również znacząco na długoterminową stabilność koncentratu (zapobieganie powstawianiu efektu gushing), dzięki czemu taki koncentrat jest bardziej atrakcyjny dla odbiorcy.

Modułowa budowa

Modułowa budowa Adsorbera umożliwia dostosowanie rozmieszczenia poszczególnych jego sekcji do parametrów pomieszczenia, jakim w danym momencie dysponuje producent.

Bezpieczeństwo produktu i ciągłość produkcji

Z kolei zastosowanie najwyższej jakości zaworów mixproof gwarantuje pełne bezpieczeństwo produktu, jak też umożliwia równoczesną realizację procesu produkcji oraz regenerację złożeń adsorpcyjnego. Trudno też nie wspomnieć o tym, że nasz adsorber umożliwia pracę w trybie szeregowym,

bądź równoległym, w zależności od pożądanej wydajności i parametrów końcowych produktu. Zapewnia ciągłość produkcyjną i umożliwia jak najlepsze wykorzystanie potencjału przetwórczego firmy.

Zawsze na miejscu

Wraz z nowym produktem w postaci **ADSORBERA ADS XL** B&P Engineering oferuje fachową i zarazem ekspresową obsługę serwisową oraz stały dostęp do części zamiennych, jak też eksploatacyjnych.



Zapraszamy do kontaktu ze specjalistą:

telefon: +48 501 563 158

e-mail: mazurek@engineering-bp.com