

Genialna jakość

Wielokrotnie nagradzane destylaty dzięki rozwiązaniom filtracyjnym firmy Eaton

Historia sukcesu: Destillerie Georg Hiebl

Lokalizacja: Haag, Austria

Zadanie: Selektywna filtracja destylatów

Rozwiązanie: Płyty filtracji węglębnej BECO SELECT® A i płyty filtracji węglębnej BECO® standard

Wynik: Rozwiązania filtracyjne dla wielokrotnie nagradzanej destylarni, które umożliwiają produkcję wysokiej jakości destylatów o bogatym aromacie, specjalnych właściwościach sensorycznych i wysokiej odporności na zmełnienie

Dzięki płytom filtracyjnym BECO SELECT A i BECO standard firmy Eaton możemy odfiltrować dokładnie to, co chcemy: wydobyć to, co najlepsze z drobnych destylatów” – podkreśla Georg Hiebl.

Od pokoleń tradycją jest, że w gospodarstwie Vierkanthof rodziny Hiebl w Mostviertel w Austrii produkowane są destylaty. Dzisiaj Georg i Robert Hiebl koncentrują się szczególnie na jakości swoich alkoholi. Przywiązują dużą wagę do dojrzałości i jakości surowca oraz stosują selektywną, indywidualną filtrację. Ich filozofia i strategia dowodzą, że mają rację: gorzelnia Georg Hiebl niedaleko Haag w Dolnej Austrii od 1997 r. zdobyła kilkaset medali dzięki swojej koncepcji jakości – a trend rośnie! Firma całkowicie polega na produktach i rozwiązaniach filtracyjnych firmy Eaton.

W 1993 r. Georg Hiebl przejął po rodzicach gorzelnię i wraz ze swoim bratem Robertem nadał jej nowy kierunek ekonomiczny: produkcję wysokiej jakości destylatów. W 1997 r. firma kupiła 150-litrową destylarnię i zbudowała nowe pomieszczenia do zacierania. Aby sprawdzić poziom jakości produktów w tamtym czasie, bracia przekazali cztery próbki swoich produktów stowarzyszeniu zajmującemu się prezentacją i nagradzaniem najlepszych alkoholi. Wynik w postaci jednego srebrnego i dwóch brązowych medali był najlepszym dowodem na to, że firma jest już na dobrej drodze. Wkrótce pojawiły się kolejne sukcesy; swój pierwszy złoty medal otrzymali w 1999 r. Od tamtej pory znajdują się w gronie zdobywców nagród i kilkakrotnie byli zwycięzcami w klasyfikacji generalnej. W 2013 r. z przestanych 52 próbek otrzymali 51 medali, w tym 19 złotych, m.in. nagrody „Brandy of the Year”, a niektóre nawet z największą liczbą punktów, ustanawiając nowe rekordy. Po sukcesach w krajach niemieckojęzycznych nastąpił pierwszy sukces w międzynarodowych konkursach, np. w „Międzynarodowym Konkursie Wina i Spirytusu (IWSC)” w Londynie, gdzie Hiebl otrzymał tytuł „Butikowego Destylatora Roku 2014”. Sekret ich sukcesu tkwi w doborze najlepszych surowców, starannie prowadzonych procesach w technologii fermentacji i destylacji oraz zastosowaniu specjalnej kombinacji rozwiązań filtracyjnych z Działu Filtracji Eaton.

Wyzwanie – produkty, procesy i właściwy instynkt

Surowiec do produkcji destylatów jest decydującym kryterium jakościowym: bardzo ważne jest jego pochodzenie – z regionu, dojrzałość i najwyższa jakość owoców ziarnkowych, pestkowych i jagodowych, ponieważ tylko z wysokiej jakości surowców: w pełni dojrzałych, zdrowych i czystych owoców można wyprodukować najlepsze destylaty. Po przesortowaniu owoce są rozdrabniane, poddawane enzymacji, zakwaszeniu i fermentacji alkoholowej z użyciem drożdży. Po fermentacji alkoholowej rozpoczyna się proces destylacji, w którym alkohol jest separowany z zacieru przez destylację. Frakcje alkoholu dzielone są na etapy: przedgony, serce i pogony, przy czym rzeczywisty destylat pochodzi jedynie z serca. Czas jest kluczowym czynnikiem jakości procesu: najlepsze wyniki można osiągnąć tylko dzięki cierpliwości i doświadczeniu. W związku z tym zaleca się szczególnie powolne podgrzewanie zacieru, by tylko lotne i niepożądane substancje, takie jak ester kwasu octowego i aldehyd octowy, zostały oddzielone we wstępnym etapie procesu i przedostały się do przedgonu. Gdyby na tym etapie Mistrz destylacji zbyt mocno podgrzał zacier, utraciłby również cenne aromaty, które należy bezwzględnie zachować dla serca. Dlatego ważne jest, aby podgrzewanie w procesie było równomierne. Serce powinno zawierać tylko cenne i pożądanne składniki, takie jak substancje aromatyczne i alkohol spożywczy. Pogony zawierają składniki o wyższej temperatu-



rze wrzenia, są niepożądane i muszą zostać oddzielone podczas destylacji. Po zakończeniu procesu destylacji i ustawieniu pożądanej zawartości alkoholu, Destylarnia Hiebl polega na rozwiązaniach filtracyjnych firmy Eaton. „W tym procesie kluczowe znaczenie ma duży wybór płyt filtracyjnych, z których możemy wybierać i je wzajemnie łączyć” – wyjaśnia Georg Hiebl. „Korzystamy z szerokiej gamy rozwiązań filtracyjnych firmy Eaton i zawsze jesteśmy bardzo dobrze poinformowani, co stanowi szczególną wartość dodaną dla naszych wysokich standardów”.

Rozwiązanie – filtry i kombinacje filtrów firmy Eaton dla wymagających

Z kilkoma wyjątkami (gdzie w zasadzie nie ma filtracji), większość produktów jest filtrowana. Płyty filtracyjne BECO SELECT i BECO standard służą do usuwania niepożądanych substancji z destylatu. Przez-naczone są one do wymagających filtracji wysokojakościowych alkoholi i zapewniają destylatom stabilność barwy, smaku i aromatu.

Płyty filtracyjne węgłbene BECO SELECT A o nominalnej wielkości porów 0,8 μm lub 2,5 μm idealnie nadają się do filtracji zachowującej aromat. Osiąga się to dzięki wysokiej zdolności adsorpcji długoo- i średniołańcuchowych estrów kwasów tłuszczowych, które powodują zmętnienie w wyższych temperaturach filtracji, niskiej adsorpcji krótkołańcuchowych cennych estrów kwasów tłuszczowych oraz wysokiej zdolności adsorpcji olejów fuzlowych i olejków eterycznych. Ponadto umożliwiają niezawodne oddzielanie od drobnego do gruboziarnistego osadu koloidalnego i minimalizują wytrącenia krystaliczne, takie jak zmętnienie wapnia i magnezu, zmętnienie metali i cząstek węgla. Jest to możliwe dzięki strukturze porów i zastosowaniu

wysokiej jakości surowców do produkcji płyt filtracyjnych. Wykonane są z czystych i naturalnych materiałów z kationowymi nośnikami ładunku, takimi jak drobno fibrylowane włókna celulozowe z drewna liściastego i iglastego, ziemia okrzemkowa i perlit. Ponadto mają niską zawartość jonów wapnia, magnezu i żelaza, aby uniknąć późniejszego zmętnienia i umożliwiają filtrację przyjazną dla barwy dzięki minimalnej adsorpcji w obrębie płyt. To ważny aspekt, ponieważ zachowanie naturalnej barwy destylatów dojrzewających w beczkach, likierów czy innych kolorowych alkoholi wspomaga ich optyczną jakość.

Płyty filtracyjne z serii BECO standard firmy Eaton zapewniają wielkość mikronażu od 0,1 μm do 4,0 μm . Gradacja ta pozwala na bardzo precyzyjne dopasowanie filtrów do odpowiednich indywidualnych wymagań. Stosowane są do filtracji od zgrubnej do dokładnej, a dzięki strukturze wewnętrznej o dużej objętości mają wysoką zdolność pochłaniania osadu i dlatego idealnie nadają się do filtracji od grubych do nawet najdrobniejszych cząstek.

Filtracja w Destylarni Hiebl prowadzona jest w temperaturze od 4 do 8 °C tak, by maksymalnie chronić aromaty filtrowanych destylatów. W teście stosuje się filtry o różnej wielkości porów, a następnie w ślepej degustacji ocenia się jakość filtratu. Wtedy jest jasne, które filtry i ich kombinacje są idealnie dopasowane do odpowiednich wymagań poszczególnych destylatów, ponieważ właściwy dobór filtra zależy od wielu indywidualnych czynników, takich jak: rodzaj i różnorodność owoców, obróbka mechaniczna, obróbka enzymatyczna, czas, przebieg i intensywność procesu destylacji. Do przeprowadzenia procesu filtracji przy odpowiednio niskim ciśnieniu stosowana jest bardzo delikatna pompa, dzięki czemu destylaty pozostają stabilne

nawet przy dokładnych płytach, które są używane tylko do bardzo powolnego filtrowania.

Podstawowym celem braci Hiebl jest dalsze poprawianie naturalnych aromatów i smaku za pomocą ukierunkowanej filtracji, a tym samym osiągnięcie doskonałych wyników. Tępy wtórny zwane „woalami” maskujące pożądane aromaty, jak również gorzkie – pozostające na podniebieniu, zostają zredukowane, dzięki czemu właściwy aromat i zapach powinny zostać zachowane, a lekkie nuty goryczki, które przyczyniają się do pełni smaku, nadal pozostają wyczuwalne. Ważne jest również, aby na podniebieniu wyczuwać wyraźny owocowy smak, na przykład w brandy gruszkowej Williams Christ. „Dzięki płytom filtracji węgłbenej BECO SELECT A i BECO standard firmy Eaton jesteśmy w stanie zrobić dokładnie to, co chcemy osiągnąć w zakresie filtracji: wydobyć to, co najlepsze z drobnych destylatów”, podkreśla Georg Hiebl.

Wynik – całkowicie szlachetny

Najlepsze wyniki są osiągane dzięki rozwiązaniom filtracyjnym firmy Eaton i ich selektywnemu zastosowaniu opartemu na bardzo wysokim i indywidualnym poziomie wiedzy firmy Hiebl. Udane połączenie, którego sukces został nagrodzony i udowodniony setki razy. Ambitny cel, jaki postawiła sobie firma Hiebl, został osiągnięty i będzie kontynuowany – produkcja najlepszych destylatów. W procesie, którego nie można skopiować, staje się szczególnie jasne, że oprócz czynnika czasu, który znajduje odzwierciedlenie również w niskiej prędkości filtracji, istotną rolę odgrywa temperatura oraz dobór i kombinacja płyt filtracyjnych. Ze względu na zdolność braci Hiebl do korekowania tych parametrów w ukierunkowany sposób, tworzone są produkty o czystym aromacie i smaku, specjalnych właściwo-

ściach sensorycznych i wysokiej odporności na zmętnienie.

BECO® i BECO SELECT® A są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Eaton.

Wnioski

„W tym procesie szczególnie ważny jest duży wybór różnorodnych płyt filtracyjnych, z których możemy wybierać właściwe i odpowiednio je łączyć” - wyjaśnia Georg Hiebl. „Korzystamy z szerokiej gamy rozwiązań filtracyjnych firmy Eaton, ceniąc sobie obsługę oraz informacje o najnowszych osiągnięciach, co stanowi szczególną wartość dodaną dla naszych wysokich standardów”.

Płyty filtracyjne BECO SELECT A chronią wysokiej jakości składniki szlachetnych alkoholi, zapewniają stabilność barwy, niezmienny smak i stały aromat dzięki prawie całkowitemu wyeliminowaniu przyczyn zmętnienia.



Płyty filtracji węgłbenej BECO SELECT® A



Szczegółowe informacje:

Eaton Filtration (Poland) Sp. z o.o.
 Miliczany 79, 27-600 Sandomierz,
 Poland
 Tel: +48 15 832 52 66
 Mobile: +48 604 501860
 JanuszMazur@eaton.com
 www.eaton.com/filtration